



Flechtspulen für die Textil- und Drahtindustrie / Braider Bobbins for Textile- and Wire-Industry



## „Zukunft braucht Herkunft“

Odo Marquard dt. Phil.

Unsere Erfahrung und das Know How in der Herstellung von Präzisions-SPULEN machen uns zu einem leistungsstarken Partner für viele verschiedene Industriezweige:

Drahtindustrie  
Kabelindustrie  
Elektroindustrie  
Textilindustrie

- Flechtereie
- Bandweberei
- Cordweberei
- Seilerei

Bitte sprechen Sie uns an. Sie erhalten unsere Angebote nach Muster oder Zeichnung.

## „The Future needs origin“

Odo Marquard dt. Phil.

Our experience and know-how in the production of precision bobbins make us a high performance partner for many different disciplines:

Wire industry  
Cabel industry  
Electronics industry  
Textile industry

- braiding
- weaving
- spinning

Please contact us. You will receive our quotation complete with samples or drawing.

**steintex WALTER vom STEIN KG. - SPULENFABRIK (Formen- und Werkzeugbau)**

Industriestraße 12-16 - D-42929 Wermelskirchen / Germany

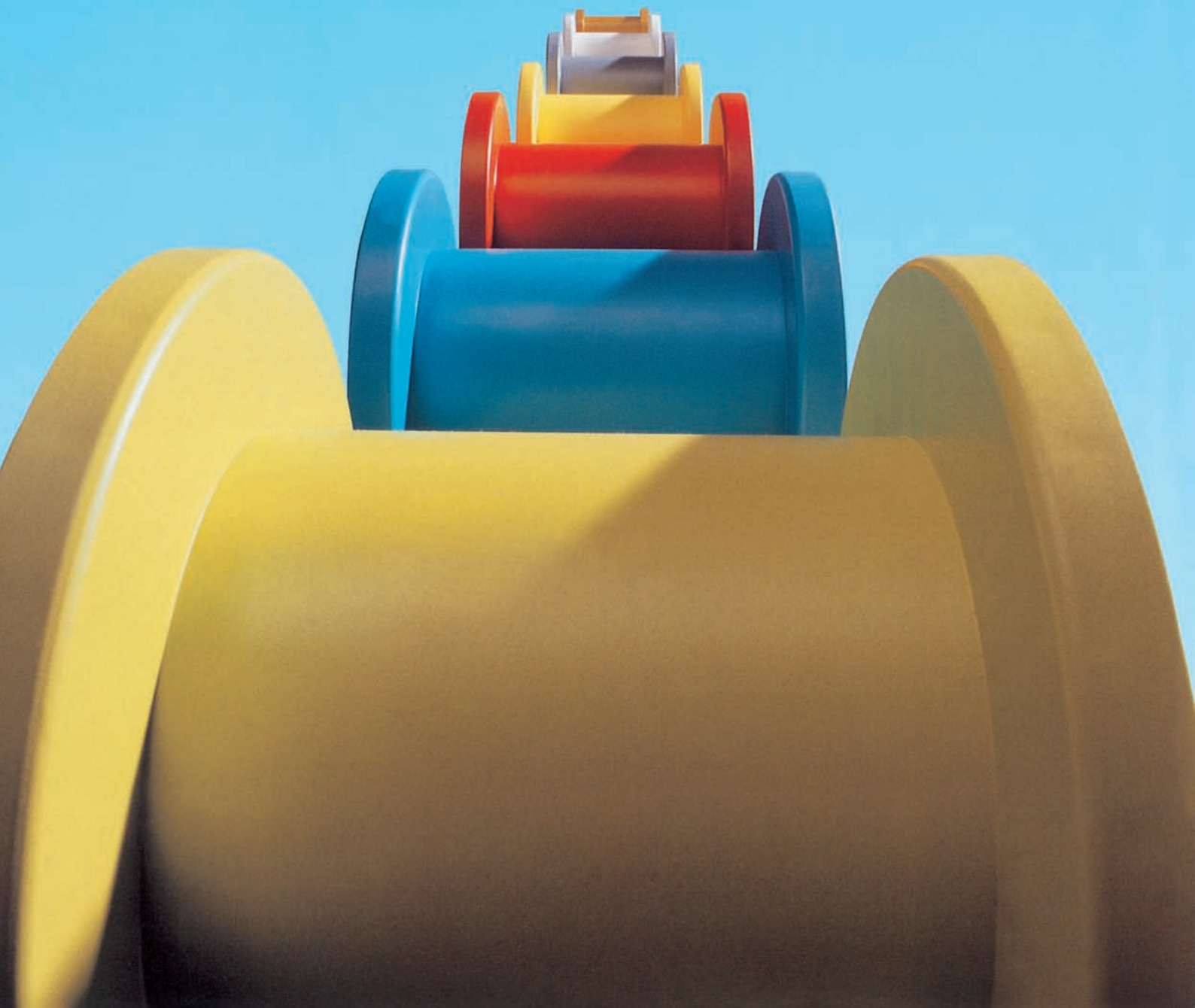
Telefon: +49 21 96/7 29 00-0 · Telefax: +49 21 96/7 29 00-10 · Internet: [www.steintex.de](http://www.steintex.de) · E-Mail: [info@steintex.de](mailto:info@steintex.de)

steintex  
Walter vom Stein KG  
Industriestraße 12-16  
D-42929 Wermelskirchen  
Germany

Telefon: 0 21 96/7 29 00-0  
Telefax: 0 21 96/7 29 00-10  
Internet: [www.steintex.de](http://www.steintex.de)  
E-Mail: [info@steintex.de](mailto:info@steintex.de)



# KUNSTSTOFFSPULEN





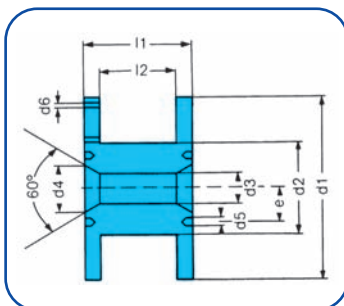
# STEINTEX KUNSTSTOFFSPULEN

## rundum perfekt

steintex Kunststoffspulen sind entsprechend den hohen Anforderungen, die Maschinen und hochwertiges Wickelgut an Spulen stellen, gestaltet und konstruiert. Die Produktion erfolgt mit computergesteuerter Präzision aus Thermoplasten hoher Güte. Ständige Kontrollen während der Fertigung sowie Laborprüfungen und -tests bieten die Gewähr für einen gleichbleibend hohen Qualitäts-Standard – Spule für Spule, Lieferung für Lieferung.

### >> Spulen nach DIN 46 399

Material: PS-Normal und Einweg, ABS-Normal und Sonderausführung, PA-GF  
Standard-Farben: Blau, Grün, Anthrazit, Natur

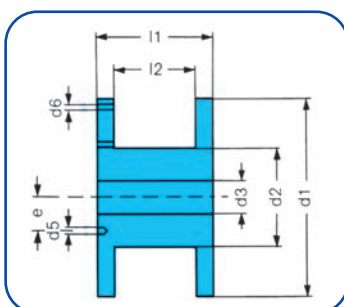


#### Maße und Gewichte

Abb.	Typ	d1 mm	d2 mm	d3 mm	Tol. +/-mm	d4 mm	d5 mm	d6 mm	e mm	l1 mm	l2 mm	W.σ mm	W.V. dm³	Gewichte in g		
														PS	ABS	PA-GF
1	ST 80/16	80	50	16	+0,2/0	24	7	2	20	80	64	72	0,14	70	71	90
2	ST 100/16	100	63	16	+0,2/0	24	7	2	20	100	80	90	0,26	125	127	160
3	ST 125/16	125	80	16	+0,2/0	24	7	3	20	125	100	110	0,45	200	205	260
4	ST 160/22	160	100	22	+0,2/0	34	13	3	32	160	128	140	0,97	350	360	450
5	ST L 160/22	160	100	22	+0,2/0	34	13	3	32	160	128	140	0,97	250	260	
6	ST 200/22	200	125	22	+0,2/0	34	13	3	32	200	160	180	2,1	600	620	800
	ST BK 200/22	200	125	22	+0,2/0	34	13	3	32	200	160	180	2,1	600	620	
7	ST 250/22	250	160	22	+0,2/0	34	13	3	32	200	160	230	3,4	1350	1395	1700

### >> MFK-Spulen

Material: PS-Normal und Einweg, ABS-Normal und Sonderausführung, PA-GF  
Standard-Farben: Anthrazit, Natur



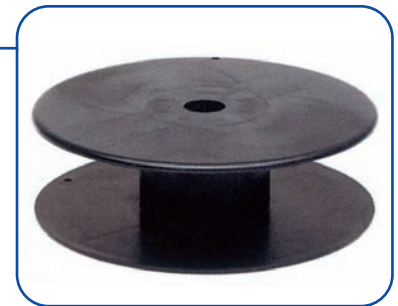
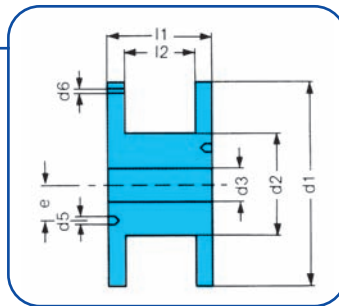
#### Maße und Gewichte

Abb.	Typ	d1 mm	d2 mm	d3 mm	d4 mm	d6 mm	l1 mm	l2 mm	W.σ mm	W.V. dm³	Gewichte in g		
											PS	ABS	PA-GF
	MFK 2	40	25	8	10	2	90	70	35	0,033	30	31	40
18	MFK 3	50	31,5	8	10	2	90	70	44	0,052	40	41	53
	MFK 4	65	31,5	8	10	2,5	88	70	58	0,130	50	52	67
19	MFK 5	95	40	11	14	2,5	94	70	86	0,320	120	124	160
20	MFK 6	120	40	11	14	2,5	94	70	107	0,540	150	155	200

## SCHEIBENSPULEN

Abb.	Typ	d1	d2	d3	d3a	d5	e	d6	l1	l2	W.ø	W.V. dm <sup>3</sup>	Gewichte	Werkstoff
	SSP 67/30/24-32	67	36	32					30	24	65	0,055	26	PA 6.6GF20
	SSP 85/86,2/76-OMM	85	55,5	48,5					86,2	76	80	0,198	104	PA 6.6GF30
12	VSP 120/90/80	120	42	16,4					90	80	115	0,720	115	ABS
13	VSP 140/90/80	140	42	16,4					90	80	130	0,951	145	ABS
	VSP 160/94/80	160	60	16,4					94	80	150	1,187	196	ABS
10	KSP 160/80/26	162	83	77/80	26	8	32		117	112	150	1,373	90	PS
	VSP 230/290/250-22	250	81,5	22		12,5			290	250	220	8,195	850	PS/ABS
11	KSP 265/96	265	100	96		1	75		140	124	255	5,356	330	PS
	VSP 283/341/296-57	283	74	57					341	296	290	19,541	1200	PS
	KSP 300/114	300	119	114		10	75		100	85	290	4,667	280	PS
	KSP 300/190/166	300	148	26					190	166	290	8,105	860	PS
	VSP 300/225/206	300	165	26					225	206	290	9,197	1200	PS/ABS
	VSP 300/290/265-26	300	165	26					290	265	290	11,831	1200	PS/ABS
	VSP 300/290/254-26	300	158	26					290	254	290	11,791	1200	PS/ABS
	VSP 300/290/265-52,5	300	165	52,5					290	265	290	11,831	1200	PS/ABS
	VSP 300/290/254-52,5	300	158	52,5					290	254	290	11,791	1200	PS/ABS
	VSP 355/340/300	355	227	127					340	300	345	15,895	2800	PS u. Pappe
	VSP 355/355/315	355	227	127					355	315	345	16,690	2840	PS u. Pappe
14	VSP 400/11/12	400									390			PS

## >> Drahtspulen



## DRAHTSPULEN / LÖTDRAHTSPULEN

Abb.	Typ	d1	d2	d3	Tol	d5	e	d6	l1	l2	W.V. dm <sup>3</sup>	Gewichte PS	Werkstoff
15	D 100/16,5	100	57	16,5	+0,2/0			2,8	45	39	0,207	60	PS/ABS
	D 117/47,5	117	54	47,5	+0,2/0			1,5	70	58	0,490	125	PS/ABS
22	D 130/12	130	60	12	+0,2/0			1	36	28	0,292	135	PS/ABS
17	D 300/52	300	210	52	+0,5/0	11	45	3	100	90	3,243	635	PS/ABS
	D 100/16,5	100	38	16,5				2	43	38	0,255	55	PS/ABS
	D 100/35	100	38	35				2	43	38	0,255	53	PS/ABS
	D 135/16,5	135	56,5	16,5				3	48,5	42	0,496	97	PS/ABS
	D 135/52,5	135	56,5	52,5				3	48,5	42	0,496	83	PS/ABS
	D 140/16	140	89	16				4	90	70	0,642	162	PS/ABS
	D 150/18	150	57	18				5,5	48	42	0,635	121	PS/ABS
	D 150/52,8	150	57	52,8				5,5	48	42	0,635	106	PS/ABS
	D 150/18	150	56	18		9		2,7	100	93,5	1,421	161	PS/ABS
	D 150/22	150	56	22		9		2,7	100	93,5	1,421	158	PS/ABS
	SD200/52	200	105	52		10		7	54,5	46	1,046	273	PS/ABS
	L 50	50	23	20					13	7,5	0,012		PP
	LS 50	51	18	15,2					9	5,5	0,010		LDPE
	L 100	50	18,5	15					15,5	12,5	0,021		PS
	L 110	54	27	25					18,5	16	0,027		PP
	L 150	63,5	28	25					16,5	13	0,033		PP
	L 200	63,5	28	25					26	23	0,059		PP
	L 250	50	18,5	15,5					38	33	0,056		PP
	L 250 BN	45	19	16					40	36	0,047		PP
	L 250 C	49,5	18,5	15,3					37	33	0,055		PP
	L 300	92	74	70					24	18,5	0,043		PS
	L 500	50	18,5	15,5					77,5	70	0,119		PS
	L 600	65	28	25					43	39	0,105		PS
	L 900	64,5	28	25					76	72,5	0,192		PP
	L 1000	70	33	30					78	68	0,203		PS
	L 1001	70	50	15					78	68	0,128		PS
	L 500 R	71	33	30					44	34	0,105		PP
	L 600 R	65	28	25					43	39	0,105		PS
	L 1000 R	71	33	30					77	67	0,208		PP
	L 250 S	63	37	11,5					37	27	0,055		PP
	L 500 S	63	37	11,5					63	49	0,100		PP
	L 1000 S	80	47	16					80	66	0,217		PP
	L 2500 S	100	47	16					100	82	0,502		PP
	L 5000 S	125	80	16,2					125	100	0,724		PP
	L 500 M	50	18	15,5					57,5	50	0,085		PS

## EINWEGSPULEN

Typ	d1	d2	d3	d5	e	d6	l1	l2	Wø	W.V. dm <sup>3</sup>	Gewichte	Werkstoff
SSP 30/2016	30	23	8,1				20,8	16,3	30,0	0,005		PS
SSP 30/60/56	30	19,3	10,2				60,0	56,0	30,0	0,023		PS
SSP 60/64/54	60	12	4,2				64,0	59,0	60,0	0,160		PS
SP 1 N	70	35	14,0				17,0	14,0	70,0	0,040		PP
SP 2 N	70	25	14,0				33,0	30,0	70,0	0,101		PP
SP 3 N	70	17	14,0				44,0	41,0	70,0	0,148		PP
SP 5 N	87	17	14,0				66,0	63,0	87,0	0,360		PP
SP 7 N	70	17	14,0				66,0	63,0	70,0	0,228		PP
SSP 80/134/128	80	29,5	10,0				134,0	128,0	80,0	0,556		PS
SP 8	90	29	25,0				85,0	80,0	90,0	0,456		PP
SP 9	90	29	25,0				46,0	40,0	90,0	0,228		PP
S 100	90	29	25,0				122,0	115,0	90,0	0,661		PP
S 200	90	18	15,0				85,0	80,0	90,0	0,488		LDPE
S 200 P	90	18	15,0				85,0	80,0	90,0	0,488		PP
S 300	90	18	15,0				120,0	115,0	90,0	0,702		PP
S 400	90	29	25,0				120,0	114,0	90,0	0,650		PP
VSP 100/18,5/13	100	50	15,0				18,5	13,0	100,0	0,069		PS/PP
VSP 100/34,5/29	100	50	15,0				34,5	29,0	100,0	0,154		PS/PP
S 500	100	29	25,0				120,0	114,0	100,0	0,820		PP
S 600	120	29	25,0				135,0	130,0	120,0	1,384		PP
S 700	100	29	25,0				105,0	100,0	100,0	0,719		PP
S 800	135	29	25,0				44,0	42,0	135,0	0,573		PS
S 900	135	29	25,0				28,0	26,0	135,0	0,355		PS

## NÄHGARNSPULEN MIT SNAPRING

Typ	d1	d2	d3	d5	e	d6	l1	l2	Wø	W.V. dm <sup>3</sup>	Gewichte	Werkstoff
PW 50	12,7	9	6,5				56,0	43,5	12,7	0,003		PS
PW 100	15,5	9,5	7,0				56,0	43,5	15,5	0,005		PS
PW 200	19	10,5	7,5				56,0	43,5	19,0	0,009		PS
PW 500	28	11,5	8,0				56,0	43,5	28,0	0,022		PS
A 100	22	13	8,0				47,6	39,5	22,0	0,010		PS
A 200	20	9,5	7,5				55,0	43,5	20,0	0,011		PS
A 300	17	9,5	7,0				56,0	43,5	17,0	0,007		PS
A 500	20	14,5	7,5				55,0	43,5	20,0	0,006		PS
A 700	50	10	7,0				63,5	54,0	50,0	0,102		PS
A 900	19	14,4	7,5				56,0	43,0	19,0	0,005		PS
A 950	29	14	8,0				56,0	43,5	29,0	0,022		PS
D 200	30	20,8	8,0				62,5	56,0	30,0	0,021		PS
D 450	25	17	7,5				51,0	40,3	25,0	0,011		PS

## NÄHGARNSPULEN DIABOLO

Typ	d1	d2	d3	d5	e	d6	l1	l2	Wø	W.V. dm <sup>3</sup>	Gewichte	Werkstoff
H 4	32,5	25	8,0				33,5	27,0	23,0	0,009		PS
H4 P	32,5	25,4	8,0				33,5	25,5	23,3	0,008		PP
H51	32,5	26,5	8,0				33,5	27,0	26,7	0,008		PS
H5P	32,5	20,5	8,0				33,5	27,0	20,3	0,013		PP
H6P	32,5	16	8,0				33,5	27,0	14,5	0,017		PP
H6ABS	32,5	16	8,0				33,5	27,0	14,5	0,017		ABS
H40T	34	10,8	8,0				45,5	38,5	25,4	0,031		PP
H50	34	21,8	8,0				45,5	38,5	31,7	0,021		PS
KR40	30	14	6,5				32,0	25,5	16,5	0,014		PS
KR60	30	20	6,5				32,0	25,5	20,0	0,010		PS
KR601	30	22,2	6,5				32,0	25,5	21,2	0,008		PS
KR100	30	8,5	6,5				32,0	26,2	16,4	0,017		PS
KR100Y40	30	25	6,5				32,0	25,5	22,9	0,006		PS
KR16	37	16,2	7,0				46,0	39,0	27,3	0,034		ABS
KR16R	37	16,2	8,4				46,0	39,0	27,3	0,034		ABS
KR165	37	16,2	7,0				46,0	39,0	27,3	0,034		PS
KR17	37	16	7,0				46,0	39,0	27,3	0,034		PP
KR60M	37	24	7,0				46,0	39,0	31,7	0,024		PS
KR60M1	37	27,2	7,0				46,0	39,0	33,6	0,019		PS
KR11	43	24,5	8,0				58,0	50,0	39,6	0,049		PS
KR12	43	15,4	8,0				58,0	50,0	34,5	0,063		PS
H70	43	28	8,0				58,0	50,0	41,6	0,042		PS
D250	43	22,5	7,8				79,5	71,0	59,5	0,075		PP
KR50	24	19	6,5				25,0	19,4	16,8	0,003		PS
A600	16	11,4	8,3				46,5	40,5	38,0	0,004		PS
D300P	20	11,4	8,3				50,3	40,5	35,7	0,009		PP

Kennzeichnend für STEINTEX Kunststoffspulen sind glatte Wandungen, hohe Stabilität und optimale Rundlaufeigenschaften.

## >> Drahtflechtspulen für Kabelflechter

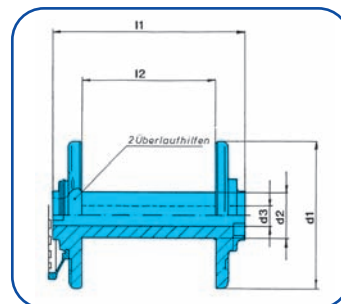
- > einsetzbar auf allen Maschinentypen
- > hohe Formstabilität
- > sehr guter Verschleißwiderstand in den Bohrungen
- > geringes Gewicht
- > lange Lebensdauer



Wenn es rund gehen soll - vertrauen Sie Spulen von STEINTEX!

## >> Wire Braiding Bobbins for Cable Braiding Machines

- > universal use for all Maschine Types
- > high stability
- > very good resistance to wear-and-tear in the drilled areas
- > low weight
- > good longevity



with  
Snap-Ring

FSP  $d_1/l_1/l_2-d_2$

R = round version  
without snap-ring

### DRAHTFLECHTSPULEN

Abb.	Typ	d1	d2	d3 (+/-0,05 mm)	Tol.	l1	l2	W.V. cm <sup>3</sup>	Gewicht	Snap-Typ
1	FSP 65/100/80	65	23	10	+/-0,1	100	80	230	90	65
	FSP 68/100/77	68	23	10	+/-0,1	100	77	245	96	65
2	FSP 70/100/80	70	23	10	+/-0,1	100	80	270	100	65
	FSP 72/50/30-R	72	57	12	+/-0,1	50	30	45,57	164	-
	FSP 72/50/30-Clips	72	57	12	+/-0,1	50	30	45,57	72	65.1
	FSP 74/54/40-R	74	40	16	+/-0,1	54	40	121,71	124	-
3	FSP 75/100/50	75	25	10	+/-0,1	100	50	200	105	75.1
	FSP 75/100/50-b	75	28	10	+0,2	100	50	160	90	-
4	FSP 75/100/70-23	75	23	10	+/-0,1	100	70	280	120	65.1
	FSP 75/100/70-30	75	30	10	+/-0,1	100	70	260	140	65.1
	FSP 75/100/70-b	75	24	10	+0,2	100	70	240	105	-
5	FSP 76/100/77	76	23	10	+/-0,1	100	77	320	100	65
6	FSP 80/100/80	80	23	10	+/-0,1	100	80	370	110	65
	FSP 80/100/81,6	80	23	10	+/-0,1	100	81,6	370	110	65
	FSP 80/100/80-32	80	32	10	+/-0,1	100	80	335	160	65
	FSP 80/100/80-b	80	20	10	+0,2	100	80	340	92	-
	FSP 80/100/80-AlSt	80	20	10	+/-0,1	100	80	385	274	65
7	FSP 98/100/80	98	33	10	+/-0,1	100	80	535	200	85
8	FSP 98/100/82-AlSt	98	32	10	+/-0,1	100	82	550	625	85
9	FSP 110/108/90	110	33	15	+/-0,1	108	90	775	235	85
10	FSP 110/108/90-AlSt	110	32	15	+/-0,1	108	90	780	680	85.1
11	WSN 01	66	34	16,5	+/-0,1	82	69	130	90	65.31
12	WSN 02	66	34	16,5	+/-0,1	116	104	194	112	65.31
13	HSP 01	80	34	16,5	+/-0,1	85	70,5	234	124	65.31